揮發性有機物新增平版印刷適用之熱固型油墨及非熱固型

油墨申報手冊

<u>第一次揮發性有機物網路申報:步驟1~3、步驟5;</u> 前季實發性有機物已經經路中報:步驟1~2、步驟1~5

步驟 1:廠商權限登入

輸入管制編號及專用密碼登入



點選揮發性有機物線上申報,進入申報頁面

	Ø	廠商	<u>م</u>	專 區	<u> 登</u>	Щ		▶申報季別:]	民國 100 年 第	10月 🔰 🕈 🗄 2	、廠商:測試	行: 用帳號	政院環保署空污
L ;	中報	功能		2 空》	亏費申報	(/線	上試算			Σ	剔除煙道	線上試算	[[中報] 完成中報
	線上	試算	Ż				[謚	<u>詢電話</u>][<u>硫</u> 氧	氧化物及氮氧化	出物操作簡易訪	<u>[明]</u> [<u>揮發性有</u>	<u> 機物操作通則</u>][友善列印試算明細]
		惑三						۲.	氧化物及氮	氧化物			
	線 明	夏 単 報	ĺ		項目	代碼	待申報 製程數	本季已完成 申報製程數	本季未完成 申報製程數	SOx 排放量	NOx 排放量	I	力能
		00		硫氧化物)	反氮氧化物	М	0	0	0	0	0		「油」「白豆」
	步調	駁三		試算應繳的	金額(元)	T3					0	কাগৰা / জনাক	
	完成	申報					1	(VOCs系約	揮發性有机 充完成確認上	数 1. 博後才會顯	示)		
	輔助	功能			項目	代碼	上季已完成 申報製程數	本季已完成 申報製程數		應繳費排放 總量 (公斤)		I	力能
	試算 批次	資料		揮發性有機	畿物	A	0	0			q	線	上申報
Г	甘州	ても合い		試算應繳的	金額(元)	TA					0	-01-	
		-90 BE	- 1						試算應數	定額		1	1
	査問 補登 確認	本季		總試算應業	數金額(元)	T							(
	査創 名季 申報	網路		申 1 報 易	.硫氧化物系])除功能進?	を気気化 う増刪。	上物本季第- ,	- 次登入時會	1自行代入上	季申報製程	敷,若製程	數有增加或減少	→可透過新增/
	橋 網路 計詞	申報 窗口		步 2 驟 3 說	.揮發性有機 .有關系統排	≝物需労 操作問題	⊦點選功能 團諸電 <u>各縣市</u>	[線上申報] 注 <u>5 主管機關</u> 調	進入系統後朝)問。	执行代入上季	⋷申報製程费	ф •	

步驟 3:揮發性有機物排放量與應繳金額申報-新增原物料

適用第一次揮發性有機物採網路申報業者



資料總計1筆,本次統計1筆

	可以院環境	NEE) Noc	ministratio		揮發	性有	「機 ។ 網 距	勿第 各申	二報	期初及	程四查言	空 污 旬 系	費統
首頁 打	拉量與應機	金額申報	(複製)甲	報記錄	離線上傳	薩線」	L傳清單	and a		and a			2
…測試用帳號	位置:排放量	與應繳金額	<u>申報</u> >> 製	程(表4~表8)	57. 								
製程(表4~表8)	<u>) 總表</u>												
申報季別:	100年 第3季												
管制編號:	A0000002												
工廠名稱:	測試用帳號												
新增【算	<mark>)] [<u>塡</u>表說 9</mark>	<u>91</u>				製程						〔輸	人備註
主選 編號	製石	名稱代碼		共同	申報製程 目前無相關的	資料!		計量方式	(塵峻)	表格)			檢視
	TEXTREE ICT Invironmente I Xendive Vien		ministration		揮發	性有	機物	勿第 各申	二報	期及	程室	空 污 旬 系	費統
自具 民 ::: 測試用帳號	成重 只 。 位置: 排放量	與應繳金額同	(後起)) <u>申報</u> >> 製和	建(表4~表8)	離線上傳		- 得清里						
製程(表4~表8)	<u>)</u> 總表												
申報季別:	100年 第3季												
管制编辑:	A0000002												
工廠名稱:	測試用帳號											7	
工廠名稱: <mark>[新增]</mark> [查]	測試用帳號 洵]		製程									7 放棄	存檔
工廠名稱: [新增] [查] 編號:	測試用帳號 询] 	代碼	製程	同中報製程				計量方	ī式			7 放棄(存檔
工廠名稱: [新增] [查] 編號 M01 1600	測試用帳號 询] 	代 语 代碼	製程	同申報製程	• 1000V	·	7 〇 其它	 計量方 表2.	जि. 1 (100	0Vh)	~	7 放棄	存檔
工廠名籍: [新增] [查語 編號 MO1 1600 ~ - 平版	測試用帳號 询] 202 4 202 4 20刷作業程序	11:15 • 1:45	製程 共 月	同申報製程			7 〇 其它	計量方 表2.	i⊋ 1 (100	0Vħ)	~	7 放棄	存檔
工廠名稱: [新增] [查] 編號 MO1 1600 一一平版 首頁 排	 測試用帳號 淘 2 2 4 印刷作業程序 放量與星後 	代碼	製程 共同	司申報製程	○ 1000∀	C 非1000" 一 一 一 一	7 〇 其它	計量方 表2.	i R 1 (100	OVh)	×	7 放棄(存檔
工廠名稱: [新增] [查] [編號] [1600] [160]	 測試用帳號 算程名和 2程名和 202 4 203 4 204 204 205 2	代碼 こ額 中報 與應繳金額	製程 共同 (複製)申 目報 >> 100	■申報製程 ■ 報記録 ■ 報記録	● 1000V ● 1000V ● 線上傳 7、表HM1~F	C 非1000 ¹ 產線」 IM7)	7 〇 其它 上傳清軍	計量方 表2.	i ⊼ 1 (100	OVh)	×	7 放棄(存檔
工廠名稱: [新增] [查] [報號] - [例01 1600 一 平版 首頁 抹 ::: 測試用帳號 製程(表4-表8)	 測試用帳號 算程名和 302 4 40回刷作業程序 放量與直線: 位置:排放量 1 總表 	代碼 、 - 額申報 與應繳金額目	製程 共同 (使製)申 目報 >> 100	■申報製程 ■ 報記録 ■ 報記録 ■ 7		C 非1000 ● ● ● ● 目 の 1 M7)	7 〇 其它 上傳清軍	計量方 表2.	iii	0Vh)	~	7 放棄(存檔
工廠名稱: [新增] [查] [報號] [40] [40] [40] [40] [40] [40] [40] [40]	測試用帳號 海] 架程名和 202 4 印刷作業程序 放量與基礎。 位置:排放量 100年 第3季	【代碼 【碼 【 一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一	製程 共同 (使製)明 ¹ (使製)明	■申報製程 ■ 報記録 10∀ (表M1~M	● 1000∀ <u> 産線上</u> 傳 7、表HM1~F	〇 非1000 ⁻¹ 確線」 IM7)	7 〇 其它 上傳清單	計量方	rst 1 (100	0Vħ)	V	7 放棄(存檔
工廠名稱: [新增] [查] 編號	測試用帳號 海] 梁程名和 202 4 印刷作業程序 前位量の具体業程序 前位量で、 排放量の具体 1 1 2 2 1 2 2 3 3 4 4 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5	代碼 C額申報 與應繳金額目	製程 共同 (復製)明 詞報 >> 100	目申報製程 1 報記録 0∀ (表M1~M	● 1000V ● 1000V ● 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一	C 非1000 が設定 IM7)	7 〇 其它 	計量方 表2.	1 (100	0Vh)	~	7 放棄(存檔
工廠名稱: [新增] [查] 編號 [新增] [查] [[[[[[[[[[] [] [[] [[] [] [] [] [] [] [] [] [] [] []] []] []] []]] []]]] []]]]] []	測試用帳號 海] 至程名和 202 4 近星與其集 位置:排放量 100年第3季 A000002 測試用帳號	代碼 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一	製程 共 F (役契約)申 申報 >> 100	■申報製程 ■ <mark>報記録</mark> 10▼ (表M1~M	● 1000∀ <u> 産線上</u> 傳 7、表HM1~F	C 非1000 資源 M(約)	7 C 其它	計量方 表2.		o⊽h) 		7 [放棄]	存檔
工廠名稱: [新增] [查] [報號] [4] [新增] [4] [160 [160 [160 [160 [160 [160 [160 [160	測試用帳號 海] 202 4 近日刷作業程序 放量與基線: 位置:排放量 100年 第3季 A000002 測試用帳號 9][填表說明		製程 共同 (使製)明 朝報 >> 100	■申報製程 ■ 報記錄 10∀ (表M1~M	● 1000∀ ● 1000∀ ● 288 上你 7、表HM1~F	非1000 產線 IM7)	7 〇 其它	計量方	1 (100	0Vh)		7 放棄 ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	存檔
工廠名稱: [新增] [查] 續號	測試用帳號 海] 梁程名和 202 4 印刷作業程序 拉量別作業程序 拉量の具体業程序 100年第3季 A000002 測試用帳號	(代碼) - 統申報 與應繳金額目	製程 共同 (復製)明 詞報 >> 100	目申報製程 1 報記録 0∇ (表M1~M	● 1000V ● 1000V ● 1000V ● 1000V ● 1000V ● 1000V ● 1000V	・非1000 が また。 が また。 1M7) シントレート (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)	7 C 其它 上傳清單 计量方式(計量方 表2.	53 C • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	0Vh)		7 放棄 (放棄) (前) 微親	存檔
工廠名稱: [新增] [查] [編號] [查] [編號] [60] [160] [測試用帳號 海] 22 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4		製程 共F (建築)中 日報 >> 100	月申報製程 1 1 1 1 1 1 1 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2	○ 10007 ○ 10007 ○ 2007 ○ 2007 </td <td>C 非1000 位貌 IM7)</td> <td>7 〇 其它 - 傳清軍 計量方式(~M7、HM</td> <td>計量方 表2.</td> <td>1 (100 </td> <td>0Vh)</td> <td>2.1 (1</td> <td>て 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、</td> <td>存檔</td>	C 非1000 位貌 IM7)	7 〇 其它 - 傳清軍 計量方式(~M7、HM	計量方 表2.	1 (100 	0Vh)	2.1 (1	て 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、	存檔
工廠名稱: [新增] [查] [編號] [查] [編號] [60] [60]] [60] [60] [60]] [60] [60]]	測試用帳號 海] - 案程名和 202 4 印刷作業程序 放量與基礎。 位置:排放量 100年第3季 A0000002 測試用帳號 9][增表說明 [160002]平版	1代碼 1/1/14 2/2/14 2/2/24 2/24 3/24	製程 共下 (使製)啡 ¹ ¹ ¹ ¹	■申報製程 ■ 報記錄 ■ 取記録 ■ ■ 日 日 日 日 日	◎ 1000V		7 C 其它 (傳清軍 - <u>(</u>) - <u>(</u>) - <u>(</u>) - <u>(</u>)	計量方 表2. 意 <i>埋</i> 表析 1~HM7)	53 1 (100 	OVh) 	₹ <u>21 (1</u>	放棄 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、	存檔
工版名稱: [新增] [查] 編載	 測試用帳號 第二章程名4 第2程名4 第2程名4 第2程名4 第2程名4 第2程名4 第2程名4 第2程名4 第2程名4 第242 第242 第242 第242 第3季 第43 	 代碼 通車報 四應繳金額 四周作業程序 取印刷作業程序 M4 	製程 共 (役役型)中 申報 >> 100 (役役型)中 申報 (200) (役役型)中 (日 (役役型)) (日 (役役型)) (日 (役役型)) (日 (役役型)) (日 (役)) (日 (日)) ((日))) ((日))) ((()))) (())) ((()))) ((()))) (((()))) ((()))) ((()))) ((())))) ((())))) ((())))) ((())))) ((())))) ((())))) (()))) (())))) ((())))))	日申報製程 日	 ○ 1000∀ ○ 1000∀	○非1000	7 ○ 其它 -(傳清單 計量方式(<u>M7、HM</u> 非熱固型)	<u></u> 計量方 表2. ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓	i式 1 (100 	0Vh) 	▼ ₹2.1 (1 業特性	放棄 、 、 、 、 、 、 、 、 、	存檔
工廠名稱: [新增] [查] 編號 [新增] [查] 編號 [160] 平版 首頁 [月 平版 前面 [160] 平版 第一章 第一章 第一章 第一章 第一章 第一章 第一章 第一章 第一章 第一章	 測試用帳號 第二 案程名和 第2程名和 第2程名和 第2程名和 第2程名和 第2位置: 排放量 第3季 100年第3季 101年第3季 101年第3季 111年第3季 111年4月 111年	代碼 - 代碼 - 読随申報 - 與應繳金額目 	製程 共 (復集)) (復集)) (1 (7 (7 (7 (7 (7 (7 (7 (7 (7	■申報製程 ■	• 10007 碎線上傳 7 、表HM1~J 7 、人科M1~J	C 非1000 ⁻ 存線 IM7) 製程 1000 ⁻ (M1 油墨]及[雪 0Cs投入量	7 〇 其它 (傳清軍) 十星方式(~ <u>M7、HM</u> 非熱固型》 計算表)	計量方 表2. 上 上 日 田 丁 丁 丁 丁 丁 丁 丁 丁 丁 丁 丁 丁 丁 丁 二 丁 二 丁 二	a) a) b) b) b) b) b) b) c) b) c) c) c) c) c) c) c) c) c) c	0Vh) 	▼ ₹2.1 (1 業特性	放棄 、 、 、 、 、 、 、 、 、	存檔 入備註 目。
工廠名稱: [新增] [查] [考致] [4] [新增] [查] [4] [4] [4] [4] [4] [4] [4] [4] [4] [4	 測試用帳號 第二章程名和 第2程名和 第2日本 第2日本 第3年本 	(代碼) 注稿申報 連線金額回 引 2名 新代碼 印刷作業程序 飯印刷作業 M4 明] 揮중1	製程 共下 (複製)中 報 >> 100 (複製)中 報 >> 100	■申報製程 ■ # # # # # # # # # # # # #	• 10007 存線上傳 7、表HM1~F 申載. 8 # 8 # 8 # 8 # 8 5 8	○ 非1000 ⁺	7 C 其它 (傳清軍 計量方式) 	計量方 表2. 表2. 小 一 表2. 一 一 一 一 一 一 一 表 2. 一 一 一 表 2. 一 一 一 表 2. 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一	i (100 ii (100 <td< td=""><td>0Vh)</td><td>▼ ₹2.1 (1 業特性 〔</td><td>(放棄) (放棄) (加速) (加速) (加速) (加速) (加速) (加速) (加速) (加速</td><td>存檔 </td></td<>	0Vh)	▼ ₹2.1 (1 業特性 〔	(放棄) (放棄) (加速) (加速) (加速) (加速) (加速) (加速) (加速) (加速	存檔
工廠名稱: [新增] [查] [續號] [60] [章] [章] [160] [1	 測試用帳號 第二 異程名利 第2程名利 202 4 40回制作業程序 初星の見作業程序 初星、排放量 100年第3季 A0000002 測試用帳號 [域表説明 [項表説明 [160002]平版1 [160002] 	代碼 C額申報 Q應繳金額目 2 2 2 2 2 2 3 2 2 3 2 3 4 3 4 3 4 3 4	製程 共同 (使果)明 部形 >> 100 (使果)明 (使果)明 部形 >> 100 (使果)明 (使男) (使果)明 (使果)明 (使果)明 (使男) (使男) (使) (e) (e	■申報製程 ■報記録 ■0♥ (表M1~M ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●	 ① 10007 ● 10007		7 〇 其它 - 傳清單 計量方式(計量方 表2.	 新 <	0Vh) 	▼ ₹2.1 (1 業特性 〔		
工 敗名 新 (新増) [查] 編載 4 (新増) [查] (秋回) 1600 平版 首頁 現 (日 (日 (日 (日 (日 (日 (日 (日 (日 (日	測試用帳號 測試用帳號 第 2 4 22 4 22 4 22 100年 第3季 A000002 測試用帳號 9 [塩表説明 160002 11 160002 11 160002 12 13 14 15 15 12 13 14 160002 15 15 16 17 18 18 19 19 11 100 10 12 14 15 15 16 17 18 19 19 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 <	代碼 注題申報 與應繳金額目 記 日 同 別 作業程序 下版 印刷作業程序 下業程序 「版 印刷作業程序 「版 印刷作業程序 」 」 「 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一	製程 共同 (視果)時 (視果)時 (現金) (現金) (現金) (現金) (現金) (現金) (現金) (現金)	■申報製程 ■ # # # # # # # # # # # # #	○ 10007 ○ 10007 ○ 2007 ○ 2007 </td <td>C 非1000</td> <td>7 〇 其它 (傳清單 計量方式) -<u>M7、HM</u> 計算表) 手</td> <td>計量方 表2. 表1 表2. 小 一 表1 中 二 子 一 天 2. 一 一 一 天 2. 一 一 天 2. 一 一 天 2. 一 一 天 2. 一 一 天 2. 一 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二</td> <td>a) a) b) b) b) b) b) c) c) c) c) c) c) c) c) c) c</td> <td>0Vh) 麦 支之油)</td> <td>₹2.1 (1 22.1 (1 23.1 (1</td> <td>放棄 、 、 、 、 、 、 、 、 、</td> <td></td>	C 非1000	7 〇 其它 (傳清單 計量方式) - <u>M7、HM</u> 計算表) 手	計量方 表2. 表1 表2. 小 一 表1 中 二 子 一 天 2. 一 一 一 天 2. 一 一 天 2. 一 一 天 2. 一 一 天 2. 一 一 天 2. 一 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二	a) a) b) b) b) b) b) c) c) c) c) c) c) c) c) c) c	0Vh) 麦 支之油)	₹2.1 (1 22.1 (1 23.1 (1	放棄 、 、 、 、 、 、 、 、 、	



步驟 4:揮發性有機物(複製)申報紀錄-修改原物料

適用前季揮發性有機物已採網路申報之業者,複製前季申報紀錄,修 正原物料名稱及使用量等資料,簡化申報之複雜性



資料總計1筆,本次統計1筆

申報	⊧別:	100年 第3季			
管制	離:	A0000002			
工廠	3額:	環科工程顧問股份有限公司(測試用)			
新增] <mark>[查</mark>]	<mark>询]</mark> [填表說明]		製程	輸入備註
<u>全選</u>	編號	製程名稱代碼	共同申報 4	計量方式(塵楔表格)	檢視
	M01	[160002]平版印刷作業程序		1000V (M1~M7 · HM1~HM7)	<u>表2.1 (1000Vh)</u>
	M13	[240041]灰鐵鑄造程序		非1000∀ (表2.3、表3)	<u>表2.3</u>
	M15	[250059]金屬表面塗裝程序		1000V (M1~M7 * HM1~HM7)	<u>表2.1 (1000Vh)</u>
	M14	[380002]廢棄物焚化處理程序		非1000∀(表2.3、表3)	表2.3

製程編號: M01[160002 平版印刷作業程序] 原物料名稱新增[熱固型油墨]及[非熱固型油墨] 各版之油墨特性自行選用。 M1 M2 M3 M4 M5 M6 M7

	mı	mZ	mə	m4	mD	mo	m 7					
	新增	。 [查詢]	<u>[塡表説</u>	<u>.明]</u>		ł	表M1(I ₁ :)	VOCs投入量言	算表)		修改)刪除 輸入備註	~
						揮登性有	護物含量	原物量用量	產品	揮登性有機物投入量		
	全選		原物料	名稱		(%	9	(公斤)	<u></u> (先由 係数	(公斤)	資料來源	
5						٨		в	R	C= A *B*(1-R)		
		190599] 其作	他色系之和	- 機顏料 :	紅墨	22.	.5	12345	0	2777.63	檢測報告	
		[190599] 其伯	他色系之和	機 顔 料 :	藍墨	12.	.5	4321	0	540.13	檢測報告	
		[190599] 其伯	也色系之和	機顏料 :	黑墨	7.	5	23000	0	1725	檢測報告	

 製程編號: M01 [160002 平版印刷作業程序] 原物料名稱新增[熱固型油墨]及[非熱固型油墨], 請依各處之油墨特性自行運用。

 M1
 M2
 M3
 M4
 M5
 M6
 M7

	[新增] [查詢]		表M1(I₁:VOC⊗B	入量計算表)	放棄 更新
		揮登性有機物含量	原物量用量	產品殘	揮登性有機物投入量	
	原物料名稱	(%)	(公斤)	留係數	(公斤)	資料來源
7		A*	B*	R	<u>C=&*B</u>	
4	19004N 代碼 非熱固型油墨(平版印刷	22.50	1000.00	0.95	11.25	檢測報告

🖉 選擇	🤌 選擇原物料名稱 - Windows Internet Explorer 🛛 🔲 🗖 🔀							
🤌 http	🦻 http://air10.epa.gov.tw/voc/Common/Function/wSelectList.asp?Title=原物料名稱&StoredProce 🔀							
諸選擇	原物料	名稱						
※原	物料名	稱 🗸	油墨					
序號	原物	料編號	原物料名稱					
1	<u>19</u>	0046	油墨					
2	<u>19</u>	0047	油墨稀釋劑					
3	<u>19</u>	004 <u>H</u>	熱固型油墨(平版印刷適用)、					
4	~ - <u>19</u>	004N	非熱固型油墨(平版印刷適用)					
5	<u>19</u>	0131	稀釋劑(塗料、油墨除外)					
6	<u>D-</u>	2405	<u>廢油墨</u>					
資料約	®≣†63	原物	料代碼新增 <u>19004H 熱固型油墨(平版</u>					
		印刷	<u>適用)</u> 及 <u>19004N 非熱固型油墨(平版</u>					
		印刷	<mark>適用)</mark> ,請依各廠製程實際狀況選用,					
		VOC	<mark>s 投入量計算公式為 C=A*B*(1-R), R</mark>					
		為產	品殘留係數,熱固型油墨 R=20%,非					

步驟 5:揮發性有機物排放量與應繳金額申報-完成申報

繼續申報其他製程、原物料或操作單元,直至確認上傳後才完成揮發 性有機物網路申報(參考系統操作手冊下載區-揮發性有機物申報手 冊)